

NEXT STEP

CNC-GESTEUERTES FLEXIBLES
PLATTENAUFTEILZENTRUM



ZWEI SIMULTANE PROZESSE IN EINER EINZIGEN MASCHINE



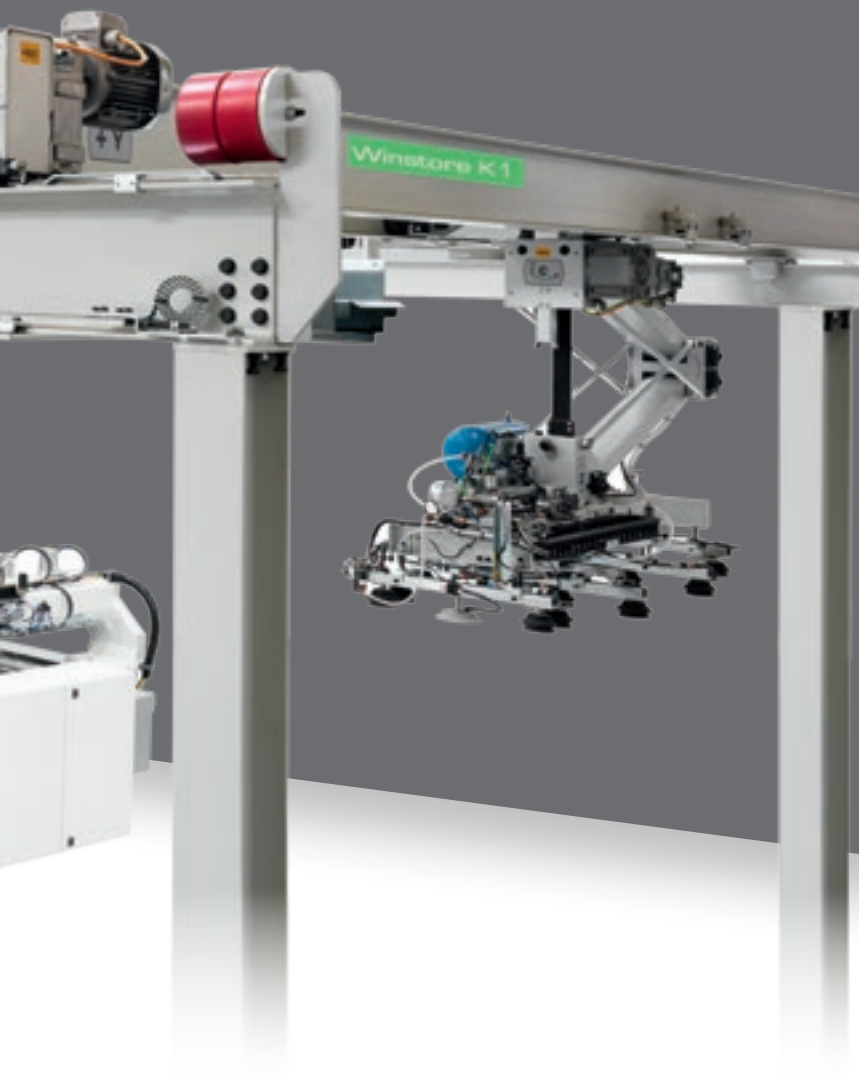
SEHEN SIE SICH
DAS VIDEO AN

DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen hohe Qualitätsstandards, **hohe Produktivität sowie schnelle und sichere Lieferzeiten** gewahrt bleiben.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologisch ausgereiften Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. Das flexible Plattenaufteilzentrum **Next-Step** ist die einzige Lösung am Markt, bei der zwei Prozesse in einem vereint werden: die Flexibilität einer Kopierfräsmaschine und die Präzision eines CNC-Bearbeitungszentrums. Außerdem gestattet sie als einzige die gleichzeitige Bearbeitung von zwei aufeinander liegenden Platten. Ideal für Kunden, welche sich auf die Produktion kleiner Losgrößen umstellen müssen.



NEXTSTEP

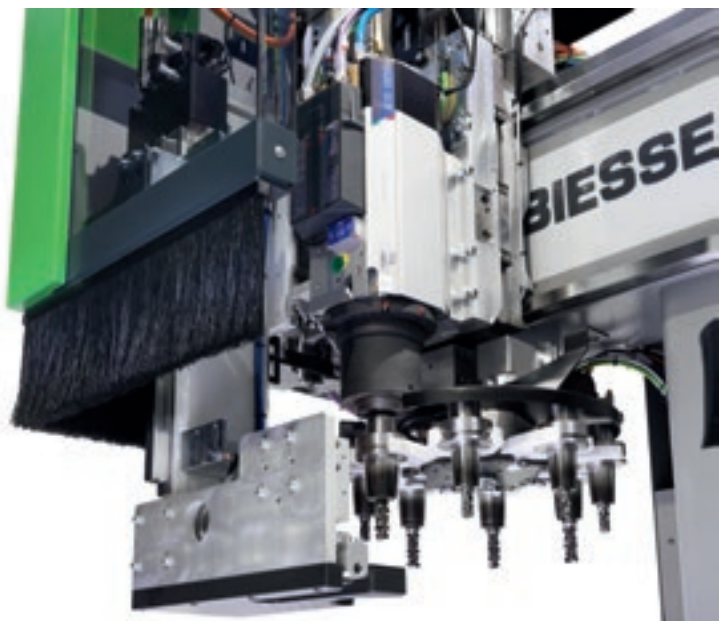
- ▣ ROBUSTE STRUKTUR, MAXIMALE FORMATIERUNGSPRÄZISION
- ▣ HOHE PRODUKTIVITÄT, DANK DER MÖGLICHKEIT ZWEI AUF EINANDER LIEGENDE PLATTEN ZU BEARBEITEN
- ▣ INTELLIGENTES ABFALLVERWERTUNGSSYSTEM
- ▣ KOMPLETTE INTEGRATION IN BATCH-ONE-LINIEN

ROBUSTE STRUKTUR, MAXIMALE FORMATIERUNGSPRÄZISION



Die steife Struktur von Nextstep sorgt dafür, dass während der Ausführung der Bearbeitungen keine Schwingungen auftreten, damit perfekte Endprodukte entstehen.

Mit zweifacher Bedienergruppe mit 2 unabhängigen Motorspindeln ausgestattet, und die Möglichkeit, zwei übereinanderliegende Platten zu bearbeiten, erhöht die Produktivität.



Zweifacher automatischer Werkzeugwechsel, einer für jede einzelne Motorspindel.

MAXIMALE EFFIZIENZ UND HOHE PRODUKTIVITÄT

Das flexible Plattenaufteilzentrum Nextstep garantiert durch den gleichzeitigen Einsatz der beiden Frässpindeln und der Kombination aus den Greifern des hinteren Schiebers, den seitlichen Greifern und des Oberdruckes.



AUFTEILUNG UND
FORMATIERUNG IN EINEM
EINZIGEN DURCHGANG



SCHNITTFLEXIBILITÄT

Nextstep kann kontinuierlich Abfolgen von Platten mit verschiedenen Abmessungen und aus unterschiedlichen Materialien mit perfekter Bearbeitung herstellen.

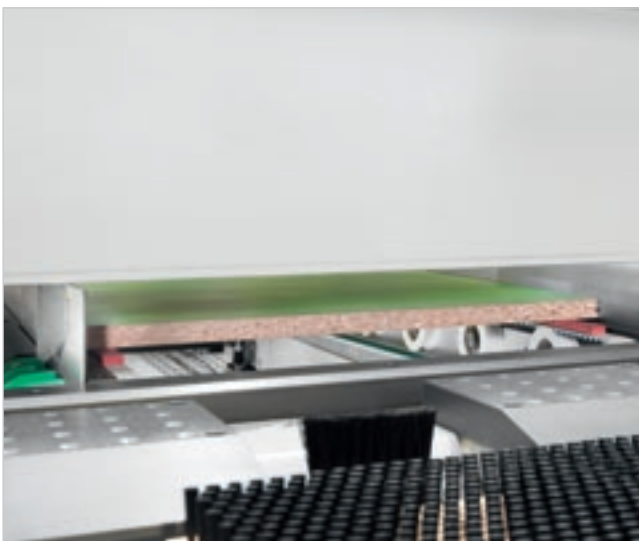


Technologie auf höchstem Niveau, um den Bedürfnissen hinsichtlich Flexibilität und Produktivität der anspruchsvollsten Kunden gerecht zu werden.



Seitlicher Greifer mit automatischer Positionierung für den bestmöglichen Halt der Platte während der Schnittphase.

**DAS WERKSTÜCK VERLÄSST DIE MASCHINE
BEREITS FORMATIERT UND IST SOMIT SOFORT
BEREIT FÜR DEN NÄCHSTEN ARBEITSGANG IN
EINER KANTENANLEIMMASCHIN**



Auswurf führungen, patentiertes System, das das Austreten der Platte vereinfacht und so jedwede Mangelhaftigkeit vermeidet.



Automatisches Abfallverwertungssystem

Die Reste werden Zeitverlust produziert, so dass die Bearbeitungszeit nicht verringert wird. Anschließend werden sie automatisch entsorgt.

ABSOLUTE FLEXIBILITÄT BEI KLEINEN LOSGRÖSSEN, BIS ZU 1600 WERKSTÜCKEN PRO SCHICHT





BATCH ONE

Eine Gesamtlösung mit verschiedenen Maschinen und Prozessen und mit einem hohen Anspruch an Flexibilität und Leistung. Biesse bietet eine große Auswahl von Lösungen vom Zuschnitt bis zum Bohren, wobei besondere Aufmerksamkeit auf die Qualität der Formatierung gelegt wurde.

Der Batch-One Prozess für die Produktion in Losgröße-1 ermöglicht die aufeinanderfolgende Bearbeitung verschiedener Platten je nach Produktionsanforderungen ohne Rüstzeiten und maximale Produktionsoptimierung bis zu 1600 Werkstücken pro Schicht.

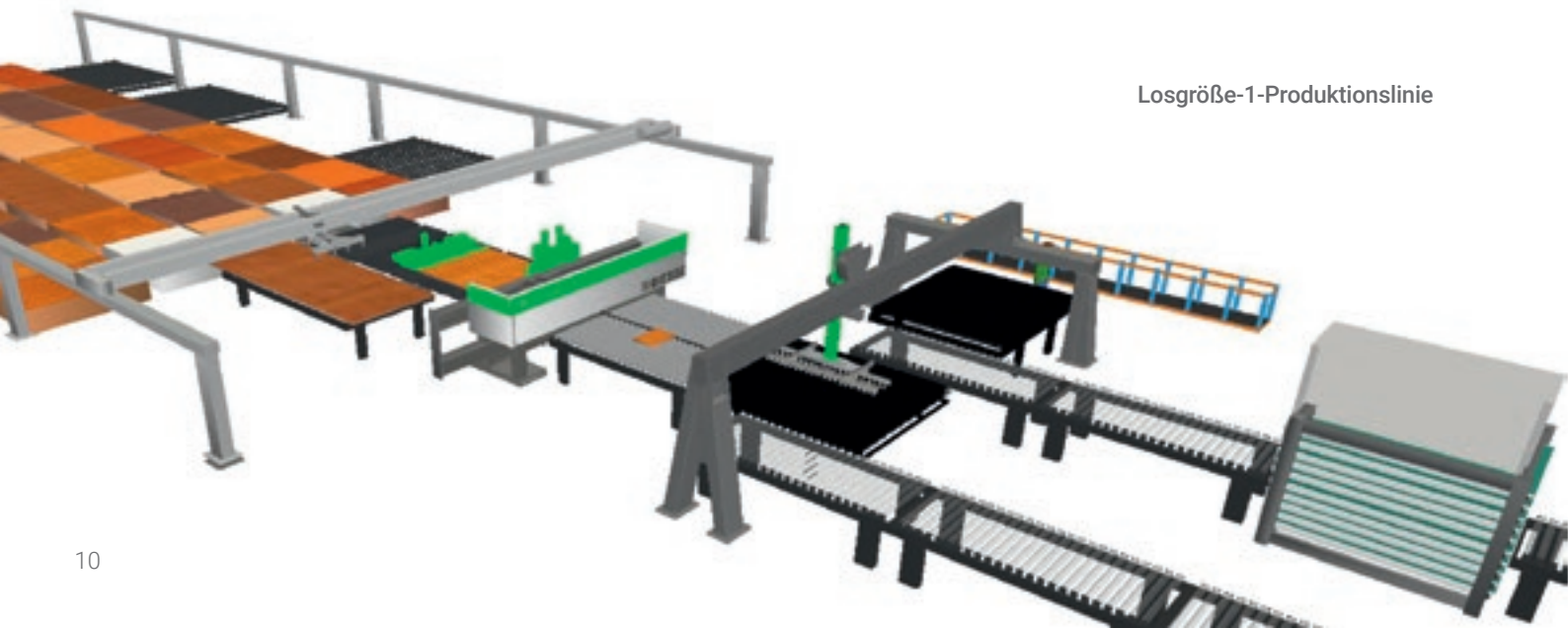


SEHEN SIE SICH
DAS VIDEO AN

VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION



Die Ergänzung durch die Winstore Beschickung erlaubt die automatische Verwaltung mehrerer Platten, unterschiedlicher Formate und Arten, so dass den verschiedenen Bedürfnissen des Kunden entsprochen und die Produktion optimiert und gesteigert werden kann.



Losgröße-1-Produktionslinie

PRODUCTION LINES



WETTBEWERBSFÄHIGE INDIVIDUALITÄT

Maßgeschneiderte Fertigung von schlüsselfertigen Fabriken, Einbindung von Lösungen der Biesse Group mit ergänzenden Softwareanwendungen und Maschinen, über 1000 installierte Anlagen weltweit.

Biesse Systems ist ein Expertenteam, wenn es um großflächige Produktionsprozesse geht. Biesse Systems bietet integrierte Zellen und Anlagen, welche in der Lage sind, durch Kombination der Massenproduktionsbedürfnisse mit dem vom Endverbraucher verlangten hohen Grad an Individualität des Endproduktes, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu maximieren.

HOCHMODERNE TECHNOLOGIE IN GREIFBARER NÄHE

bTouch ist eine Sonderausstattung die auch nachträglich erworben und nachgerüstet werden kann, um die Funktionsweise und die Nutzung der zur Verfügung stehenden Technologie zu verbessern.



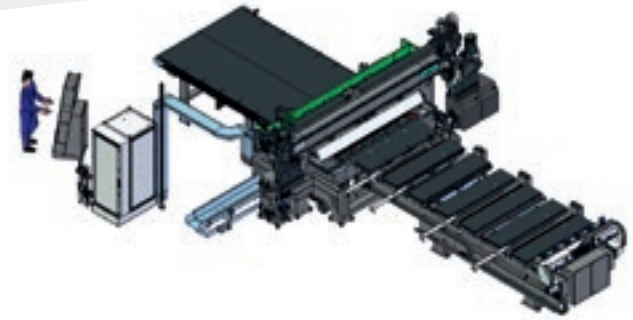
bTouch ist der neue 21,5"-Touchscreen mit dem sich alle von der Maus und der Tastatur ausgeübten Funktionen ausführen lassen, im Sinne einer direkten Interaktivität zwischen Benutzer und Gerät.

Perfekt integriert in die Schnittstelle der B_SUITE 3.0 (und spätere Versionen), optimiert für Touch-Bedienung und höchst einfache Verwendung der Funktionen der in der Maschine installierten Biesse Software.

Der Bildschirm hat eine maximale Auflösung von 1920 x 1080 (Full HD) bei 60 Hz. Insbesondere kann er:

- Jedes beliebige (auch parametrische) CAD-Programm einschließlich Geometrien und Bearbeitungen erstellen
- Die im CAD/CAM-Bereich vorhandenen Objekte (Werkstück, CNC, Werkzeuge) vergrößern, bewegen und drehen
- Die Magazine bestücken, indem die Werkzeuge einfach an den vorgesehenen Platz gezogen werden
- Die Maschine für die richtige Positionierung des Werkstücks vorbereiten (Maschinen-Setup) indem Tische und Schlitten in die gewünschte Position gebracht werden
- Ein Programm in der Liste übermitteln, seine Parameter verändern und es für die nächste Bearbeitung an die numerische Steuerung schicken
- Alle vorhandenen Steuerungen in SoftConsole verwalten

TECHNISCHE DATEN



PLATZBEDARF

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
X	mm	13200	11430	10080
Y	mm	6050	6050	6050
Z	mm	2870	2870	2870
Höhe Arbeitstisch	mm	1200	1200	1200

ARBEITSBEREICH BESCHICKBARE BLÄTTER

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
X	mm	1000 - 5600	1000 - 4400	1000 - 3600
Y	mm	1000 - 2250	1000 - 2250	1000 - 2250
Z	mm	8 - 60 (*)	8 - 60 (*)	8 - 60

(*) Es können 2 aufeinander liegende Blätter mit gleichen Maßen bearbeitet werden. Die Gesamthöhe darf 60 mm nicht überschreiten.

PLATTENNUTZGRÖSSEN

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
X	mm	160 - 3200	160 - 3200	160 - 3200
Y	mm	120 - 2200	120 - 2200	120 - 2000(*)
Z	mm	8 - 60	8 - 60	8 - 60

(*) Es können 2 aufeinander liegende Blätter mit gleichen Maßen bearbeitet werden. Die Gesamthöhe darf 60 mm nicht überschreiten.

GESCHWINDIGKEIT

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
Achsen	m/min	X=85 Y=85 Z=25	X=85 Y=85 Z=25	X=85 Y=85 Z=25
Elektrospindeln	Umd/min	12000 - 24000	12000 - 24000	12000 - 24000

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Betriebsbedingungen: Doppelscheiben-Querschnitt; A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) 80dB(A). A-bewerteter Schalleistungspegel (Lwa) 105 dB (A). Messunsicherheit K 4 dB(A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202:2010 und spätere Änderungen. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Aussetzungspegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

SPITZENTECHNOLOGIE WIRD ERSCHWINGLICH UND INTUITIV



**B_SOLID IST EINE CAD/CAM 3D-SOFTWARE,
DIE ES MIT EINER EINZIGEN PLATTFORM
ERMÖGLICHT, ALLE ARTEN VON BEARBEITUNGEN
AUCH FÜR SPEZIELLE PRODUKTIONEN
DURCHZUFÜHREN.**

- Planung mit wenigen Klicks.
- Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück.
- Fertigung eines virtuellen Prototyps, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.
- Simulation der Bearbeitung mit Berechnung der Ausführungszeit.



WENIGER ZEITAUFWAND UND VERSCHWENDUNG



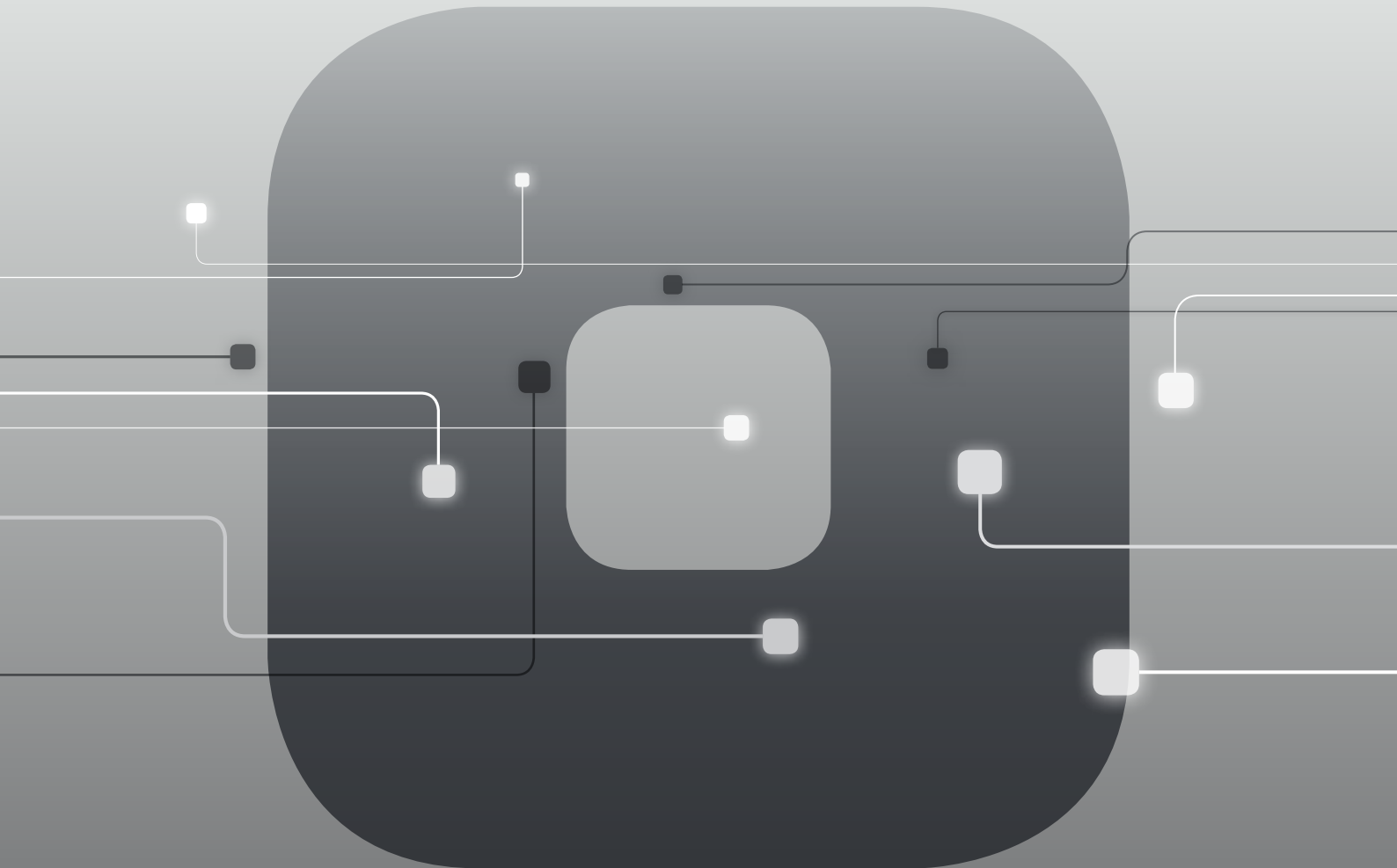
B_NEST IST DAS SPEZIFISCHE PLUGIN VON B_SUITE FÜR DIE NESTING-BEARBEITUNG. ZUM EINFACHEN ORGANISIEREN DER EIGENEN NESTING-PROJEKTE MIT WENIGER MATERIALVERBRAUCH UND KÜRZEREN BEARBEITUNGSZEITEN.

- Verringerung der Produktionskosten.
- Arbeitsvereinfachung für den Bediener.
- Einbindung in die betriebliche Software.



SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA ist die IoT-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

10% KOSTENSENKUNG

50% VERKÜRZUNG DER STILLSTANDZEIT DER MASCHINE

10% MEHR PRODUKTIVITÄT

80% VERKÜRZUNG DER DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS

SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF EINE HÖHERE EBENE.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine.

Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit. Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung. Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.

 **Biesse**

NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER
UNTERSTÜTZEN WELTWEIT
UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE
AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

MADE WITH BIESSE

FÜR EIN REVOLUTIONÄRES UND GLEICHZEITIG BEWUSSTES DESIGN

Ein bewusstes Design, das die Gesellschaft versteht und sie auf kunstvolle Weise zum Besseren verändert. So kann man die Mission von Lago, einem 1976 gegründeten Möbelerunternehmen, zusammenfassen, das zwei einfache Konzepte in seiner DNA verankert hat: Neugier und hohe Qualität.

Die gemeinsame Basis für die Zusammenarbeit zwischen der Biesse Group und Lago, die die historische Partnerschaft zwischen dem Möbel- und dem Tischlereisektor verstärkt, ist das Alliance-Projekt: ein Zusammenschluss von Marken, Personen und Unternehmen, die beschlossen haben, das Designunternehmen aus Venetien auf der Reise, die von Respekt für unseren Planeten, uns selbst und unsere Zukunft geprägt ist, zu begleiten. Die historische Partnerschaft wird durch die innovative Fertigungsanlage bestätigt, die Biesse zusammen mit Lago entwickelt hat und durch die der Produktionsstandort vollständig umstrukturiert wurde. Das Ergebnis ist die Eingliederung einer neuen Batch One-Anlage in die bestehende Fertigung, im Geiste der Personalisierung, Geschwindigkeit und Flexibilität. Die Anlage weist eine neue Kantenanleimmaschine mit Stream MDS und Winner W1, eine neue Bohrzelle mit Skipper 130 und eine neue Selco WNR 650

Plattenaufteilanlage auf, die mit Winstore 3D K1 verbunden ist, welches das gesamte zu verarbeitende Material auf intelligente Weise steuert. „Das Hinzufügen des ‚Batch One‘-Prozesses unterstützt die Umsetzung der von Lago vorgegebenen „Just-in-Time“-Ziele, wodurch die für die Zwischenprodukte und Rohstoffe benötigten Lagerräume reduziert werden. Außerdem führt dies zu einer Verringerung des Ausschussmaterials und einer Verbesserung der Produktqualität. Mehr noch, es verbessert die Effizienz, reduziert die Lieferzeit und bietet eine vollständige Kontrolle über den Produktionsfluss“, erklärt Mauro Pedè, Sales Director von Biesse Systems. „Die jetzigen Investitionen haben uns eine neue Flexibilität bei der Produktion ermöglicht, die wir für eine verbesserte Produktionsgeschwindigkeit und eine noch größere Anpassung des Sortiments an die Kundenwünsche nutzen werden,“ fügt Daniele Lago hinzu. Carlo Bertacco teilt diese Auffassung: „Wir schließen eine Erweiterung um 2.500 m² ab, um noch schneller und flexibler zu sein und gleichzeitig den hohen Qualitätsstandard zu wahren, für den Lago bekannt ist. Dies ist eine Entwicklung, die sich stark auf Technologie stützt: Ich beziehe mich hierbei auf eine der besonders wertvollen Maschi-

nen, die wir von Biesse erworben haben – eine kleine ‚Brema Eko‘. Diese ist nicht nur äußerst flexibel, sondern erlaubt es uns auch, einige Arbeitsschritte wesentlich zu vereinfachen, da wir lackierte Teile bearbeiten können, ohne eventuelle Beschädigungen befürchten zu müssen. Dies ist der Beweis, dass man mit klaren Ideen und einem präzise organisierten Arbeitsfluss einfache Lösungen finden kann, die ausgezeichnete Ergebnisse erzielen.“

**LAGO IST DER
AUFFASSUNG, DASS
DESIGN DURCH DEN
MENSCHEN, DIE
MENSCHLICHKEIT
UND EMPATHIE
GEPRÄGT SEIN MUSS.**



Daniele Lago
Eigentümer



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



